

HORMIGÓN

COLOREADO

Disponibilidad de una amplia gama de colores, tonalidades, resistencias, consistencias y tamaños máximos de árido

Es un tipo de hormigón al que se le añaden **pigmentos** para dotarlo del color requerido. **COPHA** ha desarrollado gran **variedad de tonalidades y colores**, tanto con cementos blancos y grises, áridos calizos, silíceos y diferentes tipos de pigmentos.

Gracias a su acabado arquitectónico es una **solución ideal** cuando se requiere un **acabado visto** diferente al hormigón convencional. Puede ser empleado tanto en **pavimentos** como en **estructuras**

adaptándose a la estética de cada proyecto gracias a que conserva sus propiedades mecánicas de origen.

CARACTERÍSTICAS*

Resistencia a compresión	20 a 50 Mpa
Tamaño máximo de árido	12/20 mm
Docilidad	P / B / F / L / AC
Fibras	Opcionales: acero o propileno
Resistencia a los sulfatos	Posibilidad de sulforesistencia
Ambientes - Clase general	I / IIa / IIb / IV
Ambientes - Clase específica	Qa / Qb / Qc / H / F / E

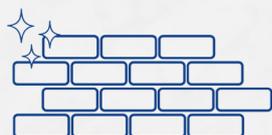
*Para adaptarnos a su proyecto contacte con nuestro Dpto. Técnico

Fabricado en planta de hormigón certificada según **RD 163/2019**



ACABADO ARQUITECTÓNICO

Elevado valor estético



VERSATILIDAD

Variedad de colores y texturas. Posibilidad de personalizar



EFICIENCIA ENERGÉTICA

En colores claros mejora la eficiencia energética

