

HORMIGÓN RECICLADO

Disponibilidad de una amplia gama de resistencias, consistencias, ambientes y tamaños máximo de árido.



reciclado según la EHE 08.

Se trata de un hormigón al que se le ha sustituido una parte o la totalidad de su árido natural por un **árido reciclado** procedente del procesado de hormigones al final de su vida útil.

Es una **solución ideal** para el hormigonado de cualquier tipo de elemento cuando se requiera aportar valor **añadido** desde el punto de vista medio ambiental. En esta gama se incluyen desde hormigones **no estructurales**, que pueden contener hasta un **100%** de árido reciclado como **estructurales**, limitados al **20%** de árido grueso

CARACTERÍSTICAS*

Resistencia a compresión	15 a 35 Mpa
Tamaño máximo de árido	12/20 mm
Docilidad	P / B / F / L
% Árido Reciclado	> 20% No Estructurales
	< 20% Estructurales
Resistencia a los sulfatos	Posibilidad de sulforesistencia
Ambientes - Clase general	I / IIa / IIb / IV
Ambientes - Clase específica	Qa / Qb / Qc / H / F / E

*Para adaptarnos a su proyecto contacte con nuestro Dpto. Técnico

Fabricado en planta de hormigón certificada según **RD 163/2019**



ÓPTIMA TRABAJABILIDAD

Cohesivo, dócil y buen mantenimiento de la consistencia



FÁCIL PUESTA EN OBRA

Posibilidad de puesta en obra por vertido directo, cangilón y bomba



ÓPTIMAS PRESTACIONES

Resistencia y durabilidad garantizada

