

# HORMIGONES SOSTENIBLES

Disponibilidad de una amplia gama de resistencias, consistencias, ambientes y tamaños máximo de árido.



La gama de productos **e-COPHA** ofrece un enfoque innovador en la fabricación de los hormigones preparados. Los procesos de fabricación de esta nueva línea se han diseñado con una orientación máxima hacia la eficiencia energética y la reducción de la huella de carbono.

Sus materias primas son seleccionadas atendiendo a criterios de proximidad y sostenibilidad, con lo que **REDUCEN HASTA UN 20% LAS EMISIONES DE CO<sub>2</sub>** sin comprometer las prestaciones técnicas del producto.

**COPHA** garantiza su compromiso con la preservación del medioambiente y con el desarrollo sostenible mediante la comercialización de esta nueva gama de productos.

## CARACTERÍSTICAS\*

<b>Resistencia a compresión</b>	15 a 40 Mpa
<b>Tamaño máximo de árido</b>	12/20 mm
<b>Docilidad</b>	P / B / F / L / AC
<b>Fibras</b>	Opcionales: acero o propileno
<b>Resistencia a los sulfatos</b>	Posibilidad de sulforesistencia
<b>Ambientes - Clase general</b>	X0 / XC1-4 / XD1-3
<b>Ambientes - Clase específica</b>	XF1-2 / XA1-3 / XM1-3

\*Para adaptarnos a su proyecto contacte con nuestro Dpto. Técnico

Fabricado en planta de hormigón certificada según **RD 163/2019**



### REDUCCIÓN DE LA HUELLA CARBONO

La fabricación de estos hormigones genera una reducción del 20% emisiones de CO<sub>2</sub>.



### MATERIALES LOCALES

Las materias primas utilizadas en su producción son de proximidad.



### ÓPTIMAS PRESTACIONES

Características de resistencia y durabilidad garantizada

